

# ミニヨン シルクスクリーン印刷・インクジェット印刷

テンプレート作成日

2024.03.12

## 入稿データに関して

下記チェックシートを確認の上、ご入稿ください。

- ☐ データはレイヤー名「デザイン」に作成してください。
- ☐ データは「Illustratorのパスデータ」で入稿してください。  
(画像データの場合は解像度350ppi以上、K100%ベタ塗データでご入稿ください)
- ☐ 文字はすべてアウトライン化してください。
- ☐ 線幅・文字サイズは右記の「データ作成時の注意点」を参考にしてください。  
(既定の数値に満たない場合はかすれたりつぶれる可能性があります)
- ☐ 印刷色は最下部に記載した19色の中から選択してください。  
(スウォッチからも選択可能です)
- ☐ 細かすぎる部分がある場合は入稿をお受けできない場合や、データ修正をお願いする場合がございます。
- ☐ シルクスクリーン印刷・パッド印刷は印刷方法がオフセット印刷と異なるため、多少のかすれやつぶれは良品とさせていただきます。

## データ作成時の注意点

●線幅・文字サイズは下記数値を目安にしてください。(既定の数値に満たない場合はかすれたりつぶれる可能性があります)

**線幅** インクがのる部分: **線幅0.1mm以上** / インクがのらない部分 (ぬき部分): **線幅0.3mm以上**

**文字サイズ** **8ポイント以上推奨**

(フォントの種類によっては8ポイント以上でもつぶれやすさが発生する場合があります。下記の例1、例2を参考にしてください)

### 例1 インクはのるがつぶれる可能性あり



**黒部分(のせ)** は**0.1mm以上** あり印刷可能です。  
**ピンク部分(ぬき)** は**0.3mm未満** のためつぶれる可能性があります。

### 例2 インクがのらない可能性あり

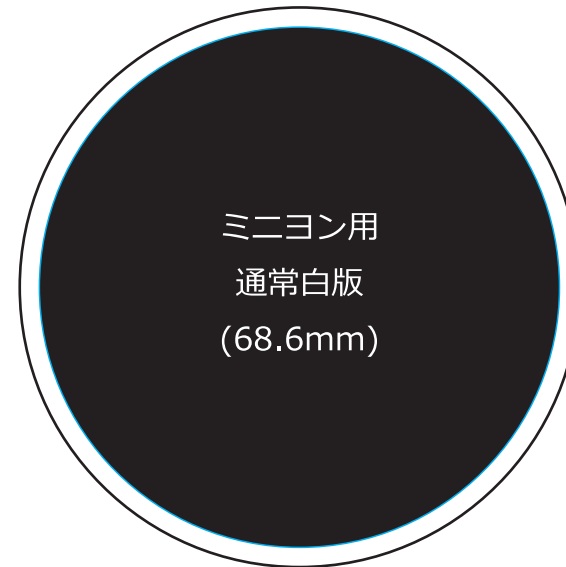


**黒部分(のせ)** は**0.1mm以上** あり印刷可能です。  
**緑部分(のせ)** は**0.1mm未満** のためインクがのらない可能性があります。

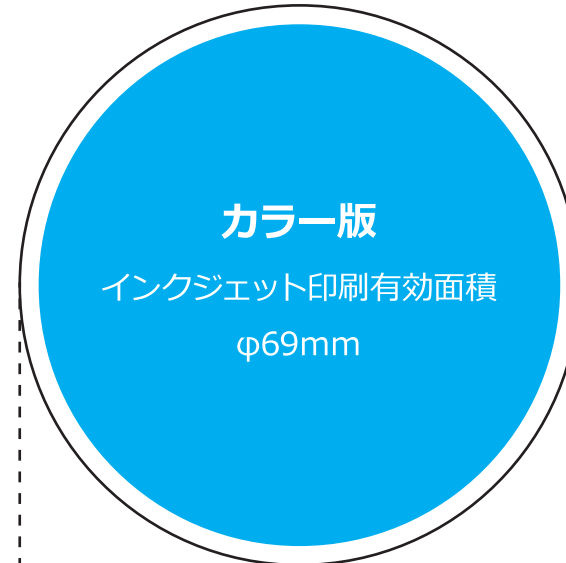
## インクジェット印刷 白版

■オリジナルの白版はこちらに**K100%**で作成してください。

■通常は印刷範囲全体に白印刷します。右記の白版データをそのままご入稿ください



## インクジェット印刷 カラー版



## 製版用データ

----- 内にデザインを入れてください

データは **K100%** のパスデータで作成してください



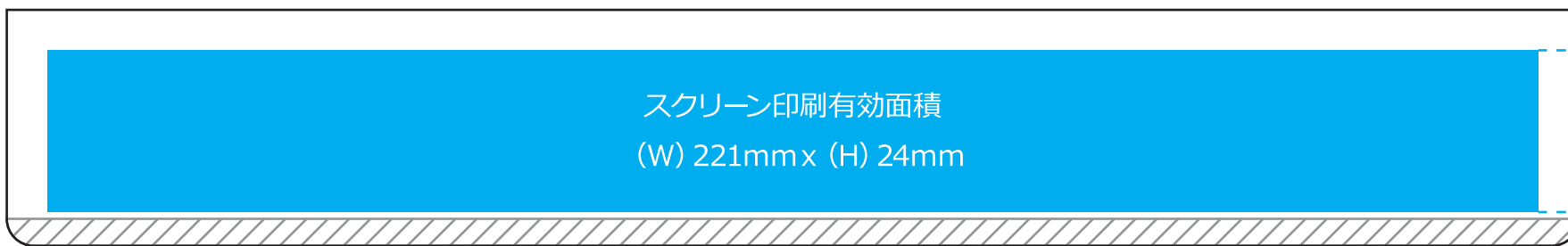
K100%



## 仕上がりイメージ

内にデザインを入れてください

缶の色・印刷色を下記一覧よりお選びください (スウォッチからも追加可能です)



6mm

5mm

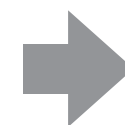
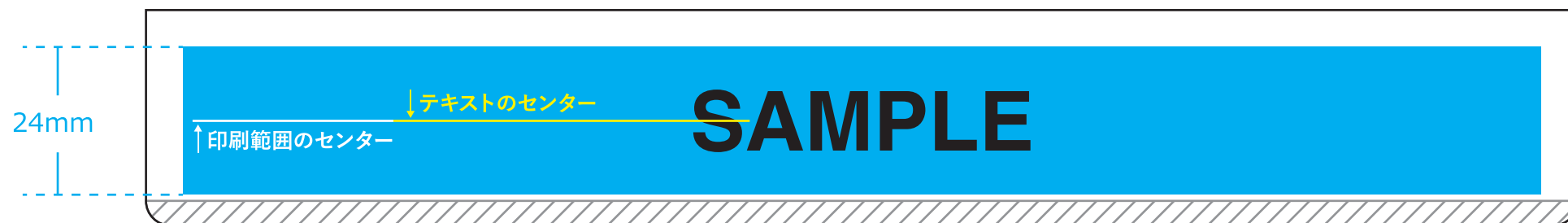
→ 缶のR部分 (丸みのある部分) です

缶底に丸みがあるため、実際の印刷がデータより少し下に印刷されているように見えます。2ページ目を参考にデータ作成してください。

## テキストを印刷した例

テキストのセンターを **印刷範囲のセンター** にあわせた場合

→ 印刷範囲



胴のセンターより**少し下**に見えます

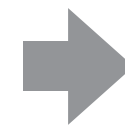
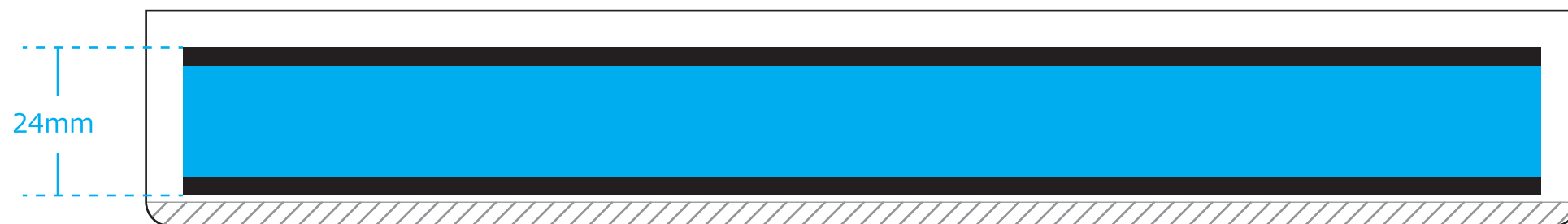
テキストのセンターを **印刷範囲のセンターから2mm上** にした場合



胴の**ほぼセンター**に見えます

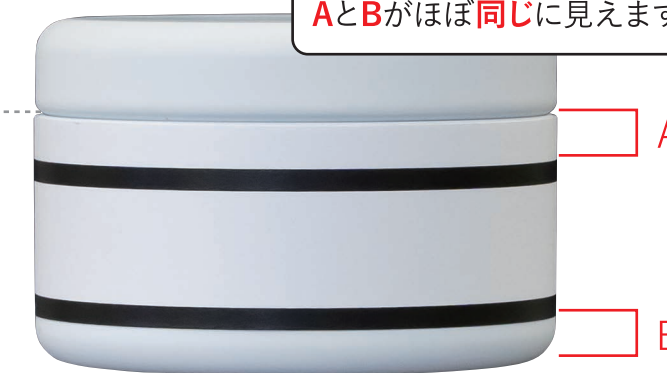
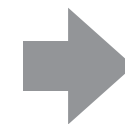
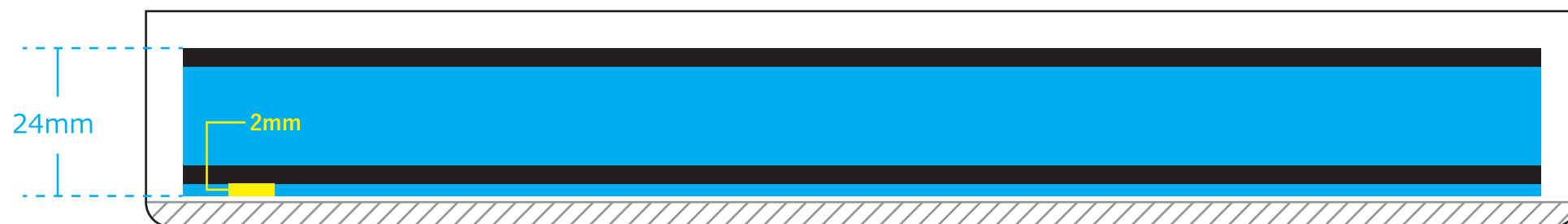
## ラインを印刷した例

■上のライン：**印刷範囲の一番上** ■下のライン：**印刷範囲の一番下**



AよりBが**せま**く見えます

■上のライン：**印刷範囲の一番上** ■下のライン：**印刷範囲の一番下から2mm上**



AとBがほぼ**同じ**に見えます